

POPIS:

Silnoplniaci a veľmi ľahko brúsiteľný plnič. Použiteľný ako kompaktný plnič, ale i plnič na veľké hrúbky. V kombinácii s 2K Reaktivzusatz VR je použiteľný aj ako expresný plnič pri sušení v peci, alebo pri izbovej teplote, Táto kombinácia ponúka úspory pri prevádzke striekacieho boxu a tiež skrátením potrebného času pre spracovanie. Plnič ponúka použitie pri malých opravách bez rizika prepádávania, alebo znovuobjavenia prechodových zón.

Ďalšie použitie ponúka produkt pri kombinácii s MIPA 2K Reaktivzusatz VR – spracovávanie „mokrý do mokrého“ kde už po 10 min. schnutia pri izbovej teplote je prelakovateľný.

Výdatnosť:

5-6m²/l pri 50-80 mic. Suchej hrúbky

Odtieň	biely, oxidovo žltý, svetlo sivý (ca. RAL 7035), tmavosivý(ca. RAL 7011), čierny		
Zmiešavací pomer	4:1 podľa objemu s tužidlami rady H/MS 6:1 podľa objemu s tužidlami rady HS 3:1 podľa objemu s tužidlami H5/H10 pri použití „mokrý do mokrého“		
Tužidlo	Mipa 2K-Härter H 5, HS5/ H 10/HS 10 - lakovanie dielcov Mipa 2K-Härter MS 25, H25 lakovanie celých vozidiel		
Riedenie	Mipa 2K-Verdunnung V 10 kurz Mipa 2K-Verdunnung V25 normal MIPA 2K Reaktivzusatz VR		
Viskozita pri striekaní 20°C	18-22 s 4 mm DIN – brúsny plnič		
	14-16 s 4 mm DIN – plnič „mokrý do mokrého“		
	18-22 s 4 mm DIN – hrubovrstvový plnič		
	b/ neriedený		30-35 sek. Airless
Spracovanie	Striekací tlak	Veľkosť trysky	Počet nastriekaných vrstiev
Vzduchové striekanie (brúsny plnič)	1,6-2 bar	1,6 -1,8 mm	2-3
HVLP (brúsny plnič)	1,6-2 bar	1,3 -1,4 mm	2-3
Vzduchové striekanie (mokrý do mokrého)	1,6-2 bar	1,6 -1,8 mm	1-1,5
HVLP (mokrý do mokrého)	1,6-2 bar	1,3 -1,4 mm	1-1,5
Spracovateľnosť	50-60 min. s H5 /HS 5 pri 20 °C 1,5 – 2 h s H 10 /HS 10 pri 20 °C 2 h s MS 25 / HS 25 pri 20 °C pri použití 2K Reaktivzusatz VR sa spracovateľnosť skráti		
Hrúbka vrstvy/suchá vrstva	a/ 50-80 mic. kompaktný plnič		
	b/ -300 mic. hrubovrstvový plnič		
	c/ 30-50 mic. plnič „mokrý do mokrého“		
Čas odvetrania	5-8 min. medzi vrstvami, 10- 15 min. pred sušením v peci		
Obsah VOC + kategória výrobku	EU Hranica pre tento produkt 540g/l , kategória b/c. Tento produkt obsahuje maximálne 500 g/l VOC		

Skladovateľnosť: v uzatvorených, originálnych nádobách minimálne 3 roky.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.

Čas zasychania	prestriekateľný	odolný voči prachu	brúsiteľný	prelakovateľný
Teplota objektu 20°C			3 h	10 min. NIN
Teplota objektu 60°C			20 min.	
IR sušenie krátkovlnné			8 min.	
IR sušenie strednovlnné			10-15 min.	

Upozornenia: Od 10°C a max.80 % vlhkosť vzduchu. Zabezpečiť dostatočnú výmenu vzduchu.

Použitie ako kompaktný plnič Standard:

Tužidlo	+ 2K Verdünnung	počet vrstiev	suchá hrúbka	brúsiteľný po
Tužidlo H 5 / H 10 4:1	20%	2-3	50-100 mic.	3h /20 °C
Tužidlo HS 5 / HS 10 6:1	25%			20 min. / 60 °C

Použitie ako kompaktný plnič Express:

Tužidlo	+ 2K Reaktivzusatz VR	počet vrstiev	suchá hrúbka	brúsiteľný po
Tužidlo H 5 / H 10 4:1	20%	2-3	50-100 mic.	90 min. /20 °C
Tužidlo HS 5 / HS 10 6:1	20% + 10 % 2K Verdünnung			10 min. / 60 °C

Použitie ako plnič „mokrý do mokrého“ Express:

Tužidlo	+ 2K Reaktivzusatz VR	počet vrstiev	suchá hrúbka	brúsiteľný po
Tužidlo H 5 / H 10 3:1	20%	1-1,5	20-40 mic.	10 min. / 60 °C

Upozornenia:

MIPA 2K Reaktivzusatz VR sa nesmie používať pri vyšších teplotách ako 25 °C z dôvodu príliš krátkej spracovateľnosti. Pridané množstvo musí byť exaktne 20 %, ináč dochádza ku zmene reaktivity. Pri použití v kombinácii s tužidlami HS 5 a HS 10 je po pridaní 20 % MIPA 2K Reaktivzusatz VR potrebné pridať ešte ďalších 10 % riedidla MIPA 2K Verdünnung.

Použitie ako kompaktný plnič pre celé vozidlá:

Tužidlo	+ 2K Verdünnung	počet vrstiev	suchá hrúbka	brúsiteľný po
Tužidlo MS 25 4:1	20%	2-3	50-100 mic.	5h /20 °C
Tužidlo HS 25 6:1	25%			30-40 min. / 60 °C

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.

Použitie ako plnič pre vysoké hrúbky:

Tužidlo	+ 2K Verdünnung	počet vrstiev	suchá hrúbka	brúsiteľný po
Tužidlo H 5 / H 10 4:1	10%	4-5	Do 300 mic.	5h /20 °C
Tužidlo HS 5 / HS 10 6:1	15%			30-40 min. / 60 °C

Pri použití na holých kovových povrchoch predzákladovať s MIPA príľnavostnými základmi (MIPA Rapidprimer, MIPA Aktivprimer, WBS 1K Grundierfiller).

Menšie železné, alebo ocelové plochy do veľkosti dlane môžu byť prelakované priamo bez základu.

Brúsiteľný brúsnym papierom P 400 nasucho, alebo P 600 namokro pri jednovrstvovom lakovaní.
Pri dvojvrstvovom lakovaní prebrúsiť brúsnym papierom P 500/600 nasucho, alebo P 800/1000 namokro.

Nepoužívať na termoplastické podklady.

Podklad musí byť čistý, suchý a zbavený nečistôt. Povrch prebrúsiť. Nenanášať na staré, nevytvrnuté laky, alebo základy. Tieto najskôr odstrániť.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.